



SUPRATAC 569.0

Jednokomponentowy klej na bazie poliuretanu, o wysokiej odporności termicznej i na działanie wody; odporność termiczna zgodnie z DIN EN 14257 (WATT 91), wodoodporność zgodnie z DIN EN 204, grupa wytrzymałościowa D4 (badania własne)

Zastosowanie

Sklejania drewna, metalu, pianki izolacyjnej, pianki z polistyrenu, betonu i innych materiałów mineralnych z materiałami drewnopochodnymi i porowatymi podłożami.

Zalety

- tiksotropowy
- prosty w użyciu
- jednokomponentowy – nie ma problemu z ograniczoną żywotnością mieszanki

Właściwości sklejania

- jakość sklejania D4 zgodnie z DIN/EN 204 (badania własne)
- dobre właściwości wypełniające
- powstawanie kożucha – ok. 5 min. przy 50% wilgotności powietrza i temp. 23°C

Właściwości kleju

Baza: poliuretan
Barwa: biało-żółtawy
Gęstość: ok. 1,08 g / cm³
Wiskozowość:

Brookfield RVT, wrz 7/5 obr/min
ok. 120.000 m·Pas
Brookfield RVT, wrz 7/50 obr/min
ok. 35.000 m·Pas

Konsystencja: tiksotropowy

Czas otwarty:

ok. 5 min. w temp. 20°C
wysoka temp. pomieszczenia jak i wysoki stopień wilgoci powietrza skracają czas otwarty

Oznakowanie: zgodnie z wytycznymi UE obowiązkowe, zawiera dwufenylometan-4,4'-dwuizocyjanian (patrz karta charakterystyki)

Stosowanie

Przeznaczone do sklejania powierzchnie powinny być nośne, czyste, suche i wolne od tłuszczu. Nie stosować poniżej 5°C. Optymalna temperatura pracy 20°C.

Metody nanoszenia

Nanoszenie nitką, punktowe lub powierzchniowe bezpośrednio z kartuszy (pistoletem ręcznym lub ciśnieniowym). Powierzchniowe rozpródkowanie kleju następuje przy użyciu szpachli zębatej.

Nanoszenie

Z reguły wystarcza jednostronne naniesienie kleju na mniej porowatą powierzchnię. W razie potrzeby rozpródkować w ciągu 5 min. W przypadku porowatych podłoży klej należy nanosić obustronnie.

Czas otwarty

Ok. 5 min w temp. 20°C. Czas ten ulega skróceniu pod wpływem wzrostu temp. pomieszczenia i wilgotności powietrza.

Czas docisku / schnięcie

Ok. 1 godz. w temp. 20°C w przypadku sklejania drewna.

Dodatkowy dopływ wilgoci (np. przez zraszanie mgiełką wodną ok. 20 g/m²) lub podwyższenie temperatury przyspieszają proces sieciowania.

Docisk

ok. 0,6 N/mm² w przypadku sklejania drewna

Wytrzymałość końcowa

Dalsza obróbka materiałów drewnianych i drewnopochodnych jest możliwa po 2-4 godz.. Wytrzymałość końcową osiąga się po upływie ok. 7 dni.



SUPRATAC 569.0

Czyszczenie

Urządzenia pracy i zanieczyszczone powierzchnie należy natychmiast oczyścić czyścikiem KLEIBERIT 820.0 lub czyścikiem PUR KLEIBERIT 823.0. Już zreagowany klej można usunąć tylko mechanicznie.

Wielkości opakowań

KLEIBERIT supratac 569.0:

karton z 12 kartuszami á 340 gr netto

KLEIBERIT czyściwo C 820.0:

kanister 4,5 kg netto

Składowanie

KLEIBERIT supratac 569.0 w szczelnie zamkniętym opakowaniu można składować w temp. od +5°C do +25°C przez okres ok. 1 roku.

Już napoczęte kartusze należy zużyć jak najszybciej.

jm 0211; zastępuje wcześniejsze wydania

Utylizacja odpadów kleju i opakowań

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu. Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

Serwis: Do Państwa dyspozycji oddajemy działającą całą dobę służbę techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnień dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i nieobowiązująco pracującej służby doradczej.