



Klej termoplastyczny 774.4

Klej termoplastyczny o średniej viskozowości i bardzo dobrej sile wiązania początkowego, do sklejenia obrzeży i oklejinowania wstępnego obrzeży

Zastosowanie

sklejenia obrzeży

- poliestrowych
- obrzeży na bazie żywicy melaminowej
- z PVC, PP i ABS ze spreparowaną stroną wewnętrzną
- niezagęszczonych obrzeży żywicopapierowych
- masywnych i forniowych

Zalety

- do uniwersalnego zastosowania
- dobre właściwości topnienia wtórnego
- do oklejinowania wstępnego obrzeży na bazie żywicy melaminowej

Właściwości kleju

baza: kopolimer EVA

gęstość: ok. 1,42 g/cm³

wiskozowość

- Brookfield HBTD wrz. 27/10 obr/min:

przy 200 °C: 65.000 ± 10.000 mPa·s

współczynnik topnienia wg DIN EN ISO 1133

(MFI 150/2,16): 50 ± 15 g/10 minut

punkt mięknięcia (pierścień + kula):

105 ± 5 °C

temperatura nanoszenia:

200 – 210 °C

Niższa temperatura prowadzi do wadliwych sklejen, natomiast wyższa temperatura – działająca przez dłuższy czas – wywiera szkodliwy wpływ na klej i powoduje jego rozkład, dlatego należy właściwie nastawić termostat.

forma: granulata

barwy: biały – 10

kość słoniowa – 20

średni brąz – 50

mahoń – 70

czarny – 99

oznakowanie: zgodnie z wytycznymi UE nie jest obowiązkowe

(patrz karta charakterystyki)

Kleje termoplastyczne wydzielają opary również przy zachowaniu przepisowej temperatury stosowania. Wyziewy stanowią często obciążenia zapachowe. Znaczne przekroczenie zalecanych temperatur przez dłuższy okres czasu prowadzi do powstania zagrożenia wytwarzania szkodliwych produktów rozpadu. Dlatego też wymagane jest odprowadzanie oparów, np. poprzez odpowiednie instalacje.

Maszyny przetwarzające

- automatyczne maszyny do klejenia obrzeży z nanoszeniem walcowym
- automatyczne maszyny do klejenia obrzeży z nanoszeniem za pomocą dysz mieczowych
- urządzenia do oklejinowania wstępnego obrzeży

Stosowanie

Materiał nośny do oklejania obrzeży musi być dokładnie obrobiony z zachowaniem kątów prostych i wolny od pyłów. Płyty i materiał na obrzeża należy klimatyzować do temperatury pomieszczenia. Najkorzystniejsza wilgotność drewna to 8-10%. Temperatura pomieszczenia nie powinna być niższa niż 18 °C; należy unikać przeciągów.

Kontrola temperatury

Wymagana jest systematyczna kontrola temperatury bezpośrednio przy systemie nanoszenia przeprowadzana termometrem laboratoryjnym, bimetalowym lub elektrycznym termometrem kontaktowym. W razie potrzeby skorygować ustawienia. Wskazania termostatu mogą być z upływem czasu błędne.

Prędkość posuwu

15 - 50 m/min, wyższe prędkości możliwe po przeprowadzeniu prób własnych

Ilość nanoszenia

Ilość nanoszonego kleju należy ustawić tak, aby nadwyżka stopionego kleju była lekko widoczna na brzegach sklejenia. W celu sprawdzenia, czy utworzył się zamknięty film klejowy, można zastosować transparentne, twarde paski PVC.

Zużycie (oklejinowanie wstępne obrzeży):

80 - 100 g/m²



Klej termotopliwy 774.4

Obróbka wtórna

Sklejone elementy można poddać dalszej obróbce bezpośrednio po sklejeniu (piłowanie, frezowanie, heblowanie itp.).

Czyszczenie

Urządzenia do klejenia klejem termotopliwym mogą być czyszczone czyścikiem KLEIBERIT 827.0.

Wielkości opakowań

KLEIBERIT SK 774.4:

worek 25,0 kg netto

KLEIBERIT czyścik 827.0:

kanister metalowy 4,5 kg netto

Dalsze opakowania w razie zapotrzebowania

Składowanie

KLEIBERIT SK 774.4 można składować przez okres 2 lat, w suchym i chłodnym miejscu.

Stan jm 0216; zastępuje wcześniejsze wydania

Utylizacja odpadów kleju i opakowań

Wg klucza 080410

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu. Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

Serwis: Do Państwa dyspozycji oddajemy działającą całą dobę służbę techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnień dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i niezobowiązująco pracującej służby doradczej.