



Klej kontaktowy C 114/5 bez toluenu

Klej kontaktowy o szerokim zakresie zastosowania na bazie polichloroprenu, o wysokiej wytrzymałości i dobrej odporności termicznej

Zastosowanie

Sklejanie z materiałami drewnopochodnymi, metalami oraz materiałami mineralnymi następujących materiałów

- **tworzywa sztuczne:**
bardzo dobry do PMMA, PA, PC, ABS, NBR, PS, ceramiki; żywic epoksydowych GFK, poliestru GFK, płyty warstwowe HPL, CPL
Nie stosować w przypadku pianki PS
- **metale:**
elektrolitycznie ocynkowana stal, aluminium, miedź, mosiądz, folie ołowiane i inne
- **materiały mineralne:**
szkło, ceramika i inne
- forniry, skóra (prawdziwa i sztuczna)

Właściwości sklejenia

obróbka:	ze względu na wysoką wytrzymałość początkową natychmiast po sklejeniu
wytrzymałość końcowa:	po 3 dniach
starzenie:	nie występuje
odporność termiczna:	ok. 80°C bez utwardzacza do 100°C z utwardzaczem
dobra odporność filmu klejowego na:	węglowodory alifatyczne, alkohol, woda, rozcieńczalne ługi, nieoksydujące kwasy

Właściwości kleju

baza:	polichloropren
rozpuszczalnik:	mieszanina
gęstość:	ok. 0,87 g/cm ³
lepkość, Brookfield wrz. 3/20 obrót/min.:	2.800 ± 300 mPa·s
barwa:	beżowy
konsystencja:	łatwy do rozprowadzenia pędzlem
rozcieńczalnik:	KLEIBERIT czyściwo + rozcieńczalnik 820.0 bez toluenu do sklejenia metali:
utwardzacz:	KLEIBERIT utwardzacz H 801.0 do PCW, fornirow: KLEIBERIT utwardzacz F 802.0

czas żywotności z utwardzaczem:	4-6 godzin
czas odparowania:	bez utwardzacza 10-15 minut
oznakowanie:	obowiązek oznakowania zgodnie z wytycznymi UE, łatwopalny, nie zawiera węglowodorów aromatycznych (np. toluenu) (patrz karta charakterystyki)

Metody nanoszenia

- pędzlem, szpachlą zębatą lub raklą
- specjalną maszyną z walcami do nanoszenia kleju

Stosowanie

Materiały przeznaczone do sklejenia powinny być suche i wolne od tłuszczu oraz kurzu. Powierzchnie metalowe należy gruntownie odtłuścić, w razie potrzeby przeszlifować. Wszystkie materiały należy przed sklejeniem doprowadzić do odpowiedniej temperatury. Zalecana temperatura pracy to 18-20°C, nie stosować poniżej 15°C. Najodpowiedniejsza wilgotność drewna powinna wynosić 8-12 %.

Przed zastosowaniem klej należy wymieszać do uzyskania homogeniczności. Do rozcieńczania kleju używać tylko czyściwa KLEIBERIT i rozcieńczalnika 820.0 bez toluenu. Dodatek 3% utwardzacza KLEIBERIT 801.0 lub 802.0 podnosi znacznie przyczepność do powierzchni metalowych, odporność na działanie środków chemicznych oraz odporność termiczną. Klej nanieść równomiernie na oba elementy przeznaczone do sklejenia. Naniesiony klej należy pozostawić do odparowania przez 10-15 minut. Czas odparowania zależy od naniesionej



Klej kontaktowy C 114/5 bez toluenu

ilości kleju, temperatury otoczenia oraz od cyrkulacji powietrza.

W momencie klejenia film klejowy powinien być klejący, lecz nie powinien tworzyć nitek.

Zużycie: 125-150 g/m² na każdą klejoną powierzchnię

Ilość naniesionego kleju jest wystarczająca, jeśli po odparowaniu widoczny jest równomierny / jednolity film klejowy.

Przeznaczone do sklejenia elementy należy dokładnie spasować, ponieważ po ich złączeniu nie można już skorygować ich ułożenia. Sklejenie przeprowadzać pod dużym naciskiem: w przypadku materiałów elastycznych conajmniej 0,3 N/mm², w przypadku materiałów sztywnych conajmniej 0,5 N/mm². Czas docisku wynosi parę sekund.

Dalsza obróbka sklejonnych elementów jest możliwa zaraz po sklejeniu. Wytrzymałość końcową spoiny, po dodaniu do kleju utwardzacza, osiąga się po ok. 3 dniach.

Czyszczenie

Maszyny i urządzenia do nanoszenia kleju można oczyścić czyszczywem KLEIBERIT 820.0, bez toluenu.

Wielkości opakowań

KLEIBERIT klej kontaktowy C 114/5:

karton 10 puszek	à 0,7 kg netto
kanister metalowy	4,5 kg netto
wiadro metalowe	25 kg netto

KLEIBERIT czyszczywo 820.0 bez toluenu:

karton 12 butelek	à 756 gr netto
kanister metalowy	4,5 kg netto

KLEIBERIT utwardzacz H 801.0:

butelka	0,250 kg, / 0,940 kg netto
---------	----------------------------

KLEIBERIT utwardzacz F 802.0:

butelka	0,250 kg / 1 kg netto
---------	-----------------------

Dalsze opakowania w razie zapotrzebowania

Przechowywanie

Nie przechowywać kleju poniżej -5°C i powyżej +30°C.

KLEIBERIT klej kontaktowy C 114/5 w oryginalnie zamkniętym opakowaniu i temp. +15 do +25°C można przechowywać ok. 12 miesięcy.

Nie przechowywać kleju poniżej -5°C. Je śli to nastąpiło, klej ulega zgęstnieniu. W takim przypadku należy doprowadzić go koniecznie do temperatury pracy 18-20°C (po średnie źródło ciepła).

Przed użyciem wymieszać!

Stan jm 0712; zastępuje wcześniejsze wydania

Utylizacja odpadów kleju i opakowań

wg klucza 080409

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu.
Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

Serwis: Do Państwa dyspozycji oddajemy działające całą dobę służby techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnień dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i nieobowiązująco pracującej służby doradczej