



# KLEIBERIT 501.6

## Jednokomponentowy (1K) klej PUR

### Zastosowanie

- klejenie okien, okiennic, drzwi, ram drzwiowych
- produkcja drewnianych oraz drewnopochodnych płyt warstwowych
- klejenie elementów poddanych działaniu warunków atmosferycznych
- klejenie mineralnych płyt budowlanych; klejenie materiałów ceramicznych, betonowych oraz płyt twardo spienionych

### Zalety

- tylko jeden komponent - żadnych problemów z żywotnością kleju
- łatwy w użyciu
- długi czas otwarty

### Właściwości sklejenia

- fuga klejowa jest wysoce odporna na zmiany temperatury i umożliwia osiągnięcie wysokiej wytrzymałości
- jakość sklejenia D4 zgodnie z DIN/EN 204 (patrz sprawozdanie i.f.t. nr 505 38058/2 z dnia 17.02.2009)
- sprawdzony zgodnie z DIN EN 14257 (Watt 91) (patrz sprawozdanie i.f.t. nr 505 38058/1 z dnia 17.02.2009)

### Właściwości kleju

<b>baza:</b>	poliuretan
<b>barwa:</b>	brązowa
<b>gęstość:</b>	ok. 1,13 g/cm <sup>3</sup>
<b>lepkość przy 20 °C</b>	
- Brookfield RVT:	7.000 ± 1.500 mPa·s
<b>konsystencja:</b>	rzadka
<b>oznakowanie:</b>	posiada obowiązek oznakowania zgodnie z wytycznymi UE, zawiera dwufenylometan-4,4' -dwiuzocyanian
	(patrz: karta charakterystyki)
<b>wskazówka:</b>	tylko do profesjonalnego użytku

### Stosowanie

#### Warunki

Optymalna temperatura klejenia to 20 °C przy optymalnej wilgotności drewna 8-12%. Nie stosować poniżej +5 °C. Powierzchnie klejone powinny być suche, wolne od kurzu i tłuszczu. Zaleca się usunięcie z powierzchni z tworzywa sztucznego środków antyadhezyjnych.

#### Metody nanoszenia

Nanosić za pomocą szpachli bądź wałka do nanoszenia ręcznego bezpośrednio z pojemnika.

#### Nanoszenie kleju

Nanoszenie jednostronne kleju na powierzchnię o niższej porowatości.

#### Ilość nanoszonego kleju

100-200 g/m<sup>2</sup> w zależności od właściwości materiału

#### Czas otwarty

Ok. 70 min. w temperaturze wynoszącej ok. 20 °C. Czas ten ulega skróceniu pod wpływem wysokiej temperatury otoczenia oraz wysokiej wilgotności powietrza.

#### Twardnienie

Pod wpływem wilgoci (z powietrza, z klejonego materiału) klej ulega stwardnieniu tworząc półtwardą warstwę odporną na działanie wody i rozpuszczalników. Dzięki dodatkowemu dopływowi wilgoci (przez zroszenie mgiełką wodną w ilości ok. 20 g/m<sup>2</sup>) lub podwyższeniu temperatury (od 50 °C do maksymalnie 70 °C) proces sieciowania ulega przyśpieszeniu.

#### Docisk elementów

Proces sieciowania powinien przebiegać pod wpływem odpowiedniego docisku, tak aby zapewnić należyty styk powierzchni klejonych. Dociskane powierzchnie należy chronić przed wyciekającymi naddatkami kleju przez wyłożenie ich papierem silikonowym.

Chcąc osiągnąć dokładne spasowanie elementów klejonych siła docisku powinna być dostosowana do ich rodzaju i wielkości. Przy warstwowym klejeniu drewna lub klejeniu krawędziowym siła docisku nie powinna być mniejsza niż **0,6 N/mm<sup>2</sup>**.



## KLEIBERIT 501.6

Wraz ze wzrostem intensywności procesu sieciowania pod wpływem docisku wzrasta też późniejsza odporność klejonego połączenia na obciążenia.

### Czas docisku

Czas trwania docisku zależy w dużym stopniu od temperatury i wilgotności.

Wartości orientacyjne:

temperatura	czas docisku
20°C	6 - 7 godzin
40°C	2 - 3 godzin
60°C	1 - 2 godzin

Dokładny czas trwania docisku ustala się w zależności od zastosowania oraz od warunków w miejscu pracy.

### Czas wiązania wtórnego

Dalsza obróbka sklejonnych elementów możliwa jest po upływie 1 dnia, końcową wytrzymałość osiąga się po ok. 7 dniach.

### Czyszczenie

Urządzenia nanoszące należy oczyścić czyszczywem KLEIBERIT 820.0 **natychmiast** po użyciu.

### Wielkość opakowań

#### KLEIBERIT 501.6:

kanister metalowy	5 kg netto
wiadro metalowe	30 kg netto
karton	12 x 0,5 kg netto

#### KLEIBERIT czyszczywo 820.0:

kanister metalowy	22 kg netto
-------------------	-------------

Dalsze opakowania w razie zapotrzebowania

### Składowanie

KLEIBERIT 501.6 w hermetycznie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze ok. 20 °C zachowuje swą przydatność do użycia przez ok. 1 roku. Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu. Starannie chronić klej przed dostępem wilgoci. Napoczęte pojemniki z klejem zużyć jak najszybciej. KLEIBERIT 501.6 jest odporny na niskie temp. do - 20 °C.

Stan jm 0818; zastępuje wcześniejsze wydania

#### Utylizacja odpadów kleju i opakowań

wg klucza 080501

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu.  
Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

**Serwis:** Do Państwa dyspozycji oddajemy działające całą dobę służby techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnień dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i niezobowiązująco pracującej służby doradczej.